

GROßES BEWEGEN

Industrie-Luftreifen

EINEN GROßEN SCHRITT VORAUSS

Wirtschaft unter Druck

Unterschiedliche Wirtschaftszweige wie Flughäfen, Häfen und die Logistik stehen alle vor den gleichen Herausforderungen: die betriebliche Leistung zu steigern und gleichzeitig den wachsenden Anforderungen wie strengen Sicherheitsanforderungen und digitalisierten Dienstleistungen mit individuellen Lösungen zu begegnen.

Mit Industrie-Luftreifen den nächsten großen Schritt wagen

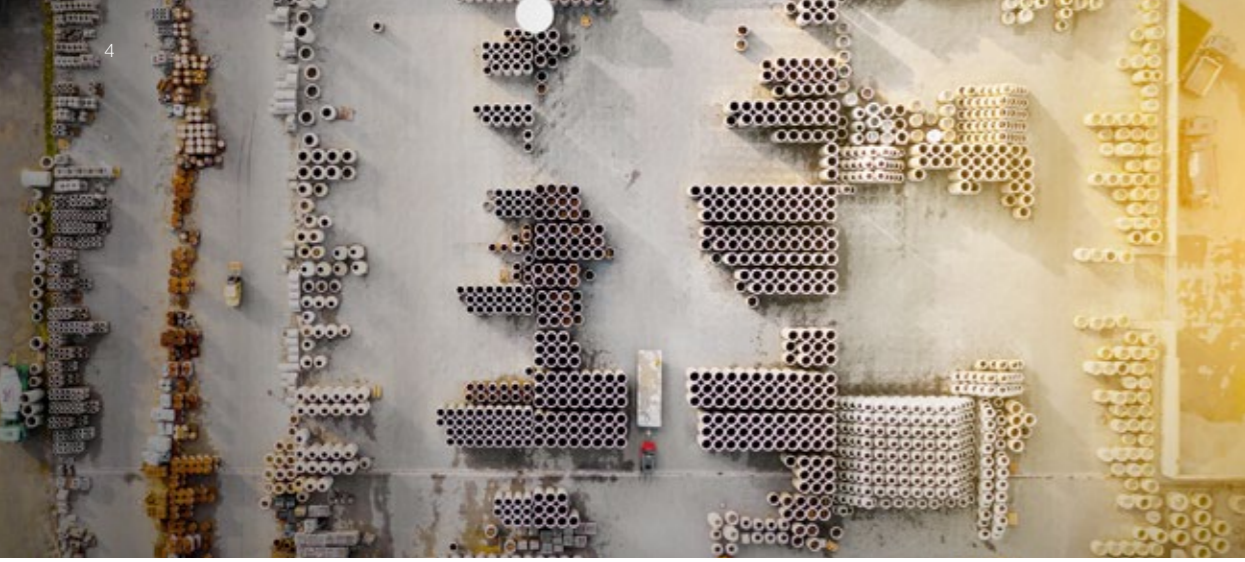
Sie wollen immer einen Schritt voraus sein? Dann brauchen Sie Technologien, die Sie voranbringen. Dabei unterstützt Sie die Continental mit leistungsstarken Reifen, die den Anforderungen Ihres Alltags gewachsen sind. Unsere innovativen Luftreifen bieten Ihnen Zuverlässigkeit und Effizienz auch bei hohen Geschwindigkeiten - für lange oder kurze Strecken und für die unterschiedlichsten Fahrbahneigenschaften.

Deutsche Ingenieurkunst trifft Expertise

150 Jahre Erfahrung in der Reifenherstellung, 50 Jahre Industriereifen-Expertise und Millionen ausgelieferte Industriereifen weltweit sprechen für sich. Unsere Geschichte ist geprägt von deutscher Präzisionsarbeit und wird durch ein Versprechen für die Zukunft ergänzt: weiterhin Reifen zu produzieren, die es Ihnen ermöglichen, große Schritte zu machen, wann immer Sie es wollen.

Großes bewegen mit Continental.





INDUSTRIE



WUFT



REIFEN

Inhalt

Große Herausforderungen	6	Radialreifen	16
Kundenservice	8	Diagonalreifen	23
Digitallösungen	10	Digitallösungen - Komponenten	24
Reifentechnologie	12	Dimensionen	26
Tubeless Sealing Ring	14		



GROSSE HERAUSFOR- DERUNGEN

Noch nie waren die Anforderungen, denen wir uns stellen müssen, so vielfältig und komplex wie heute. Unser Ziel ist es daher, Sie bei der Bewältigung dieser täglichen Herausforderungen zu unterstützen – und zwar mit einer umfassenden Produktpalette, fortschrittlichsten Reifentechnologien und unseren digitalen Lösungen.

Produktivität steigern

Keine Angst vor Ausfällen! Dank des starken und robusten Designs sowie der hohen Widerstandsfähigkeit gegenüber möglichen Schäden versprechen unsere Reifen einen stets reibungslosen Ablauf – auch unter extremen Bedingungen.

Individuelle und maßgeschneiderte Lösungen bieten

Egal ob für Gabelstapler, Schlepper, Schwerlasttransporte, Bodenfahrzeuge an Flughäfen oder Anhänger-Fahrzeuge: Unser Industriereifen-Portfolio ermöglicht maßgeschneiderte Lösungen für Ihre individuellen Anforderungen.

Komplexe Aufgaben meistern

Stark, verlässlich, kraftvoll: Unsere Reifen sind in der Lage, auch schwierigste Aufgaben innerhalb Ihres Unternehmens zu bewerkstelligen – sowohl in der Stahl-, Beton- und Papierindustrie als auch auf dem Automobil- und Flughafen-sektor.

Strengste Sicherheitsanforderungen erfüllen

Rutschige Untergründe können schnell zum Hindernis werden. Profitieren Sie von dem effektiven Grip und der hervorragenden Bodenhaftung unserer Reifen, die strengste Sicherheitsanforderungen erfüllen.

Hohe Nachhaltigkeitsziele erreichen

Unsere Industrie-Luftreifen sind so konzipiert, dass sie den Kraftstoffverbrauch reduzieren und somit dazu beitragen, Ihre CO₂-Bilanz zu verbessern und Ihre Gesamtkosten zu senken.



UNSER GRÖßTES ZIEL: IHRERERFOLG

Kundenservice

Zuverlässige Hilfe und nachhaltige Lösungen

Wir setzen uns täglich dafür ein, Ihre Mobilität sicherer, intelligenter und nachhaltiger zu gestalten. Dies schaffen wir, indem wir Ihnen exzellente Reifen und zuverlässige Services bieten, die uns zu Ihrem perfekten Partner machen.

Mit unseren nachhaltigen Lösungen schaffen wir einen Mehrwert für Ihr Unternehmen und für die Gesellschaft. Um diesen zu erreichen, setzen wir unsere Kunden an die vorderste Stelle. Ob es nun um die Beratung hinsichtlich der richtigen Reifen für Ihr Einsatzgebiet geht oder um die Unterstützung vor Ort bei Reifentests und der Implementierung digitaler Lösungen, wir sind für Sie da.

Wir sind der Überzeugung: „Tire business is people business.“ Gemeinsam können wir eine nachhaltige Zukunft gestalten.



„Wir arbeiten seit über 20 Jahren sehr eng mit der Continental zusammen. Immer wenn wir jemanden gebraucht haben, wurde sich umgehend gekümmert. Die Unterstützung von Conti ist top.“

Joseph Gensler, ehemaliger Werkstattleiter von Krenzer Paletten



Technischer Kundenservice

- Gewährleistung – Basic bis Advanced
- Überwachungssysteme zur Bewertung und Prognose der Reifenleistung
- Technische Beratung und Schulungen

Nachhaltigkeit (Ziele bis 2050)

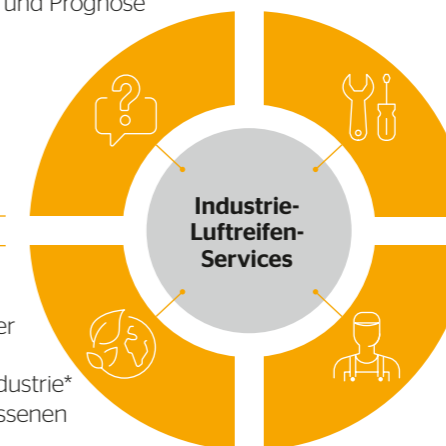
- 100%ige CO₂-Neutralität entlang unserer gesamten Wertschöpfungskette
- 100%ig emissionsfreie Mobilität und Industrie*
- Kreislaufwirtschaft mit 100%ig geschlossenen Ressourcen und Produktkreisläufen
- 100%ig verantwortungsvolle Wertschöpfungskette
- Unser Ziel: 100%ig erneuerte und recycelte Reifen

Flotten-Service

- Der Conti360°-Flotten-Service ist ein Netzwerk von rund 1.000 Servicepartnern innerhalb Europas
- Flottenverwaltungstools sorgen für die automatisierte Datenerfassung
- Fortschrittliche Back-Office-Plattform zur Flottenverwaltung

Experten auf ihrem Gebiet

- Hochqualifizierte Mitarbeiter in jeder Position – vom Vertrieb bis zur F&E
- Eine enge Verbindung zu unseren Kunden, um unsere Überzeugung zu erfüllen: „Tire business is people business.“
- Moderne Trainingsmittel – live, online und hybrid



* „Emissionsfrei“ bezieht sich in diesem Fall auf Nullemissionen wie Treibhausgase oder NOx, aber nicht auf harmlose Emissionen wie Wasserdampf, nichttoxische, biologisch abbaubare Partikelemissionen oder ein Minimum an Lärmmissionen.

GETRIEBEN VON BIG DATA

Warum digitale Reifenüberwachung?

Ein Beispiel: die Einsparung für eine Flotte bestehend aus 20 Gabelstaplern.

1% **15 Min.** **15%**

Steigerung der Kraftstoffeffizienz¹

Einsparung bei der Fahrzeuginspektion (260 Stunden/Jahr)²

längere Lebensdauer¹

¹ Verglichen mit einem Reifen mit 10 % zu geringem Fülldruck ² Analyse durch Continental basierend auf Kundenerfahrungen

Die Herausforderung



Fehlende Zeit für regelmäßige manuelle Überprüfungen aufgrund von 24-Stunden-Schichten.



Ein häufiges Manövrieren sowie Lateralkräfte bei Kurvenfahrten und Betriebsgeschwindigkeiten führen zu **hohen Temperaturen** in den Reifen.



Anwendungsbezogenes **Fahrverhalten**.



Eine große Vielfalt unterschiedlichster Einsatzgebiete im **Innen- und Außenbereich**.

Die Lösung

- Erhalten Sie E-Mail- und SMS-Warnungen in Echtzeit oder überprüfen Sie den Reifendruck im Webportal, bevor Fahrzeuge das Depot verlassen, um **Pannen zu verhindern**.
- Korrekt befüllte Reifen **sparen bis zu 1 % Kraftstoff** im Vergleich zu einem Reifen mit einem um 10 % zu geringen Fülldruck. Zudem erhöht sich die Lebensdauer der Karkasse um bis zu 20 %.*
- Erhalten Sie jederzeit genaue Informationen über die Reifentemperatur, um **Reifenschäden und Pannen zu vermeiden**.
- Sichern Sie den **korrekten Reifendruck** während des Fahrzeugbetriebs.
- Erhalten Sie systemgestützte Reifeninformationen und **sparen Sie die Arbeitszeit** für manuelle Drucküberprüfungen ein.

* Bitte orientieren Sie sich an den Beladungs- und Befüllungsdaten des Reifenherstellers, um die Tragfähigkeit und den korrekten Luftdruck des Reifens zu bestimmen.

Ihre Auswahlmöglichkeiten



Reifensensor

Auf Reifeninnenseite montiert: **misst Reifendruck und -temperatur** im Reifeninneren.

ContiPressureCheck

ContiPressureCheck ist ein System zur Überwachung von Reifendruck und -temperatur mithilfe eines Sensors im Reifen. Dieses System zeigt die gesammelten Daten in der Fahrerkabine an und sendet ein Signal, sollte der Reifendruck nicht optimal sein. ContiPressureCheck kann durch die drahtlose Fernübertragung von Daten in Telematiklösungen von Drittanbietern integriert werden.

ContiConnect

ContiConnect verbindet mehrere Fahrzeuge miteinander. Das Tool enthält eine Yard Reader Station oder eine Telematikeinheit, welche die Ferndatenerhebung und -übertragung ermöglicht. Diese Informationen werden in das ContiConnect-Webportal hochgeladen. So können Fahrer und Flottenmanager die Daten jederzeit und ortsunabhängig online abrufen.

Single

- Display
- Handlesegerät (HHT)
- Empfänger (CCU)
- Reifensensoren

Integrated

- Handlesegerät (HHT)
- Empfänger (CCU)
- Reifensensoren
- Integration in herstellereigene Fahrzeugtelematik

Yard

- ContiConnect-Webportal
- Handlesegerät (HHT)
- Yard Reader Station (YRS)
- Reifensensoren

Live

- ContiConnect-Webportal
- Handlesegerät (HHT)
- Yard Reader Station (YRS)
- Empfänger (CCU)
- Reifensensoren

Ihre Vorteile



Erhöhte Produktivität



Überwachung Ihrer Reifenwerte



Maximierung der Betriebszeit



Sicherheit



Nachhaltigkeit

GROßARTIGE ZEITEN FÜR DIE TECHNOLOGIE

Radialreifen

Bewegung und Distanz

Die Karkasse eines Radialreifens besteht aus einer oder mehreren Faserschichten, die direkt von einem Kern zum anderen verlaufen (radial). Die Seitenwand und die Lauffläche arbeiten unabhängig voneinander, wodurch die Kontaktfläche des Reifens steifer, flacher, breiter und stabiler wird und sich die Lauffläche beim Fahren weniger bewegt. Dies wiederum reduziert die Wärmeentwicklung und führt zu weniger Verschleiß, was den Radialreifen zu einer optimalen Wahl für längere Strecken macht.

StaBLe Bead*

Überarbeitete Konstruktion im Wulstbereich für maximale Strapazierfähigkeit

- Offene Stahlseilenden und Wulstverstärkungen sind mit einem Kantenschutz abgedeckt, um mögliche Schäden im Wulstbereich zu reduzieren.
- Spezielle Haftmittel in der Schutzkomponente verbessern die chemische und mechanische Wechselwirkung zwischen Verstärkungen und Verbindungen, um eine hohe Robustheit zu gewährleisten.

* In ausgewählten Reifengrößen implementiert.

Kantenschutz-Komponenten



Kantenschutz-Komponenten verhindern die Ausbreitung von Rissen und trotz mechanischer Belastung.

Diagonalreifen

Bewegung und Stabilität

Die Karkasse eines Diagonalreifens besteht aus mehreren Gewebelagen, die diagonal von einem Kern zum anderen verlaufen. Die Lauffläche und die Seitenwand eines Diagonalreifens sind miteinander verbunden und bilden eine Einheit. Jeder Schlag auf die Seitenwand wird direkt auf die Lauffläche übertragen, wodurch die Größe der Kontaktfläche je nach Untergrund variiert. Die zusätzlichen Schichten der Karkasse schaffen zudem eine robuste Seitenwandkonstruktion. Diagonalreifen von Continental sind flexibel und gleichzeitig strapazierfähig, wodurch sie sich insbesondere für Zugfahrzeuge, Industrieschlepper oder Flughafenfahrzeuge eignen.

Lauffläche
Textilkarkasse
Innerliner
Seitenwand
Apex, Chafer, Wulst und Drahtkerne



Abgebildet: IC40

SO GROß, SO SICHER

Tubeless Sealing Ring

Mehr Sicherheit und Mobilität

Der Tubeless Sealing Ring (TSR) ermöglicht die Montage von Continental-Industrie-Radialreifen auf Standardfelgen für Industriefahrzeuge, die normalerweise einen Schlauch und ein Wulstband erfordern. Der TSR besteht aus einem Gummiring mit integriertem Reifenventil. Der Gummiring sitzt auf dem zylindrischen Teil der Felge zwischen den beiden Reifenwülsten und sorgt für einen luftdichten Abschluss der Luftkammer - ohne Schlauch und Wulstband.

Der TSR ermöglicht den Einsatz von ContiPressureCheck in Kombination mit einer mehrteiligen Felge (Schlauchreifen). ContiPressureCheck überwacht kontinuierlich den Luftdruck und die Reifentemperatur mittels eines Sensors im Reifen und hilft so, Reifenschäden und -ausfälle zu vermeiden sowie die Kraftstoffeffizienz zu maximieren.

Außermittige Ventilstellung (OC)
Für Felgen mit einem kurzen Ventilschlitz

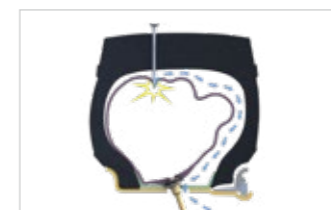


Genormte zentrierte Ventilstellung
Für Felgen mit einem langen Ventilschlitz



Das Prinzip

Im Reifeninneren ist ein Gummidichtungsring befestigt, der die Luft beim Aufpumpen abdichtet.



Nachteile von Reifen mit Schlauch

- ❗ Schneller Druckverlust im Pannenfall
- ❗ Risiko der Beschädigung von Fracht und Fahrzeug
- ❗ Sofortiger Ausfall und Arbeitsunterbrechung
- ❗ Risiko eines Ventilausrisses

Vorteile von Reifen ohne Schlauch

- ❗ Kein plötzlicher Druckverlust im Pannenfall
- ❗ Das Fahrzeug bleibt einsatz- und betriebsbereit.
- ❗ Keine plötzliche Gewichtsverlagerung, die zu Instabilität führen kann
- ❗ Kein kritisches Drehen auf der Felge
- ❗ Niederquerschnittsreifen zeichnen sich durch eine längere Haltbarkeit aus.
- ❗ Vereinfachte und schnelle Reifenmontage
- ❗ Weniger Teile als bei Reifen mit Schlauch
- ❗ Optimierter CO₂-Fußabdruck und maximale Nachhaltigkeit

GRÖßERE LEISTUNG GENIEßEN

ContiRT20

Kraft und Langlebigkeit

Der ContiRT20 zeichnet sich dank der abriebarmen Gummimischung insbesondere durch seine verbesserte Laufleistung und Widerstandsfähigkeit aus – selbst unter extremen Bedingungen.

Des Weiteren ist er durch seine besondere Kippstabilität extrem sicher beim Transportieren von schweren und empfindlichen Gütern. Zusätzlich profitiert der Fahrer von den reduzierten Vibrationen und dem sich daraus ergebenden exzellenten Komfort.

Der ContiRT20 ist somit die perfekte Wahl, wenn es um verbesserte Sicherheit, erhöhte Produktivität und geringe Betriebskosten auch unter schwersten Bedingungen geht.

Erhältliches Zubehör für Continental-Industrie-Luftreifen (z. B. Schläuche, Klappen und Ventile) sowie detaillierte Informationen finden Sie in unserem „Technischen Datenbuch für Materialtransport- und Hafenbetriebsreifen“.



Radialreifen 



Produkt-Highlight
Hohe Anzahl an Profilkanten

Kundenvorteile

- Bessere Kraftübertragung
- Erhöhte Laufleistung dank niedrigem Rollwiderstand
- Lange Lebensdauer
- Widerstandsfähig gegen starke Abnutzung und Rissbildungen
- Spezielles Profildesign für eine hohe Bodenhaftung auf glatten und unebenen Untergründen



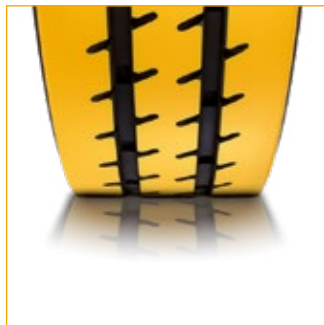
GRÖßE ZEIGEN UNTER ALLEN UMSTÄNDEN

ContiRV20

Kraft und Grip

Der ContiRV20 bietet höchste Produktivität bei niedrigen Betriebskosten für schnelle Logistiklösungen.

Die verbesserte Haftung auf nassen Untergründen in Kombination mit den besonders kurzen Bremswegen auch auf glatten und rutschigen Untergründen macht den RV20 zu einer besonders sicheren Wahl. Dank des Radialgehäuses und der geschlossenen 3-Rippen-Konstruktion ist der ContiRV20 besonders haltbar und liefert eine exzellente Leistung in Komfort und Handling.



Produkt-Highlight

Gerippte Profilfläche für einen geschmeidigen Bodenkontakt

Kundenvorteile

- Reduzierter Energieverbrauch und CO₂-Emissionen
- Gute Haftung auf nasser Fahrbahn
- Fahrkomfort und gleichmäßige Abnutzung



ContiRV20 All Season

Traktion und Komfort – das ganze Jahr lang

Der ContiRV20 All Season bietet die extra Portion Bodenhaftung und Leistung unter winterlichen Bedingungen.

Sein 3-Rippen-Profil mit mehreren Lamellen gewährleistet maximalen Bodenkontakt und maximale Bodenhaftung auf harten und glatten Flughafenoberflächen sowie auf Rampen, die bei Nässe oder Schnee rutschig werden können.



Produkt-Highlight

Abgewinkelte Taschenlamellen für optimale Haftung und Lenkfähigkeit unter allen Wetterbedingungen.

Kundenvorteile

- Optimale Bodenhaftung und Lenkfähigkeit sowohl im Sommer als auch im Winter
- Besserer Grip und und bessere Bremsleistung unter allen Wetterbedingungen
- Hoher Komfort und gute Lenkbarkeit



FÜR GROßE JOBS GEMACHT

TerminalMaster

Stärke und Traktion

Der TerminalMaster ist der leistungsstarke Radialreifen für schwerste Aufgaben. Insbesondere die Arbeit an Hafenterminals mit den unebenen, rauen Bodenoberflächen und dem scharfkantigen Schutt stellt die Reifen von Zugmaschinen vor hohe Herausforderungen. Die Bedingungen bergen ein hohes Risiko für Reifenschäden, was den Einsatz von speziell entwickelten Reifen erfordert.

Der Continental TerminalMaster wird dank verstärkter Wulstkonstruktion und S-förmiger Querrillen spielend mit solch schwierigen Gegebenheiten fertig. Er kombiniert eine hohe Tragfähigkeit mit einem extratiefen Profil und einem zusätzlichen Schutz vor Fremdkörpern.



Produkt-Highlight

Profilrippen mit geschlossener Schulter

Kundenvorteile

- Hervorragende Traktion durch die ausgeprägten S-förmiger Querrillen
- Erhöhte Laufleistung und ausgezeichneter Schutz gegen Fremdkörper
- Reduzierter Abrieb bei Kurvenfahrten

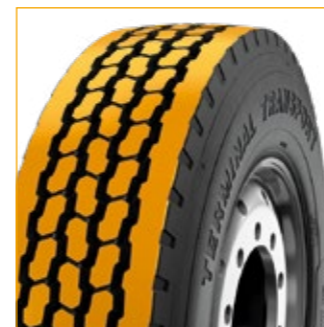


TerminalTransport

Widerstandsfähigkeit und Langlebigkeit

Der Continental TerminalTransport ist ein echter Allrounder. Der Radialreifen mit seinen geschlossenen Schultern und bewährtem Profildesign ist für die Montage an allen Achsen geeignet.

Ideales Einsatzgebiet sind neuere und ebene Untergründe. Seine Vorteile: niedriger Rollwiderstand, hervorragender Grip und hervorragende Traktion bei Nässe, hoher Fahrkomfort und gleichmäßiger Abrieb. Und das Ganze zu einem attraktiven Preis.



Produkt-Highlight

Spezielles Profil und besondere Gummimischung

Kundenvorteile

- Hohe Widerstandsfähigkeit
- Hervorragende Traktion auf glatter und unebener Fahrbahn
- Hohe Laufleistung



DIE GROßE AUSWAHL

TerminalMaster AP

Langlebig und effizient

Der Reifen für Zugmaschinen oder Schlepper (sog. „Pushbacks“), die auf Flughäfen zum Einsatz kommen.

Kundenvorteile

- Hohe Laufleistung und lange Lebensdauer
- Reduzierter Kraftstoffverbrauch und reduzierte CO₂-Emissionen
- Hervorragende Traktion

IC70

Flexibel und energiesparend

Der IC70 ist der universelle Industriereifen für alle Radpositionen, erhältlich in 8"-Felgendurchmesser.

Kundenvorteile

- Gute Traktion
- Ausgezeichneter Fahrkomfort
- Energieeinsparung

ConRad HT1

Robust und langlebig

Der ConRad HT1 ist die Doppellösung für große Gabelstapler.

Kundenvorteile

- Lange Lebensdauer
- Reduzierter Rollwiderstand
- Geringer Verschleiß
- Kostengünstig

IC 10 / IC 12

Stabil und komfortabel

Die robuste Konstruktion bietet Schutz vor spitzen Gegenständen.

Kundenvorteile

- Guter Fahrkomfort
- Hohe Reichweite

IC 40

Robust und ausdauernd

Der Reifen für anspruchsvolle Aufgaben, bei denen hohe Laufleistung und Langlebigkeit gefragt sind.

Kundenvorteile

- Hohe Belastbarkeit
- Gute Reifenstabilität
- Optimierte Schadensresistenz



Diagonalreifen



Digitale Reifenkontrolle Komponenten



Anzeige im Fahrercockpit

- Das Display zeigt den Status des Reifens und 7 verschiedene Arten von Warnungen und die zugehörige Reifenposition in der Fahrerkabine.



ContiConnect-Webportal

- Browserbasiertes Webportal für den Zugriff auf Daten, Statistiken und Berichte



Empfänger (CCU)

- Empfängt Signale von Reifensensoren und wertet diese aus
- Generiert Warnungen und stellt diese auf dem Display bereit – bis zu 24 Reifen auf bis zu 6 Achsen



Handlesegerät (HTT)

- Erstkonfiguration des gesamten Systems
- Drahtlose Kommunikation mit Reifensensoren
- Synchronisation der Reifensensoren mit jeder Reifenposition
- Kabelgebundene Kommunikation mit CCU



Zusätzlicher Empfänger

- Integrierte Antenne und Empfänger, die genutzt werden, wenn:
 - das Fahrzeug einen Achsenabstand von mehr als 6 m hat,
 - das Fahrzeug mehr als 3 Achsen hat,
 - ein Anhänger angekoppelt ist.



Yard Reader Station (YRS)

- Eine Verbindungskomponente, die drahtlos Daten vom Reifensensor empfängt, sobald Fahrzeuge zum Betriebsgelände zurückkehren



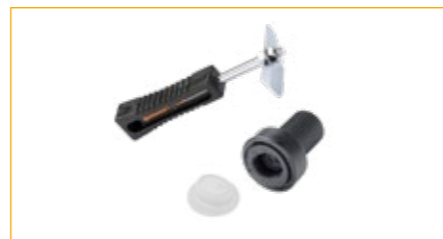
Zentrale Telematikeinheit (CTU)

- Die Telematikeinheit empfängt und verarbeitet Daten vom Empfänger (CCU) und überträgt sie zusammen mit einem GPS-Signal an das ContiConnect-Webportal, während das Fahrzeug in Betrieb ist.



Reifensensor

- Integrierter batteriebetriebener Reifensensor mit Radiofrequenz-Übermittler – mit individueller Codierung für jedes laufende Rad
- Sendet alle 2 Minuten neue Daten



Reinigungsschaber und Montagewerkzeug (zum Nachrüsten des Sensors)

- Schaber zur Vorbehandlung der Innenschicht des Reifens
- Pressgerät inklusive Einsatz zum Anbringen des Reifensensors

Digitale Reifenkontrolle Sie haben die Wahl

	Beschreibung	Artikelnummer
● Basic Kits	Kit 1.2: ohne zusätzlichen Empfänger	17 34 115
	Kit 3.2: Anhänger	17 34 117
● Sensor Kits	Kit 4.2.4: 4 Reifensensoren	17 34 118
	Kit 4.2.6: 6 Reifensensoren	17 34 119
● Advanced Kits	Kit 6.2: TireView (Display)	17 34 121
	Kit 7.2: TireConnect (Telematikkabel)	17 34 122
Reifensensor-Montage und Ersatzteile	Reinigungsschaber	17 34 130
	Montage-Tool (Reifensensor)	17 34 019
	Eingesetztes Montage-Tool	17 34 022
Systemkonfiguration und Ersatzteile (Handlesegerät)	Set Handlesegerät inkl. Zubehör	17 34 052
	Set Reifensensor Behälter 12	17 34 072
	Set Reifensensor Behälter 24	17 34 073
ContiConnect	KIT Yard Reader Station	*
	CTU (Zentrale Telematikeinheit)	1734199

* Bitte kontaktieren Sie unser Sales-Team für detaillierte Informationen. Zusätzliches Montagematerial und Ersatzteile erhältlich. Detaillierte Informationen finden Sie im „Technischen Datenbuch für Materialtransport- und Hafensbetriebsreifen“

Komponenten für Ihre Anforderungen

	Single		Integrated		Yard		Live	
	● 1.2	● 4.2.6	● 1.2	● 4.2.6	● 4.2.6	● YR	● 1.2	● 4.2.6
	● 6.2						● CTU	● 6.2
	● 1.2	● 4.2.6	● 1.2	● 4.2.6	● 4.2.6	● YR	● 1.2	● 4.2.6
	● 6.2						● CTU	● 6.2
	● 1.2	● 4.2.6	● 1.2	● 4.2.6	● 4.2.6	● YR	● 1.2	● 4.2.6
	● 6.2		● 7.2				● CTU	● 6.2
	● 1.2	● 4.2.6	● 1.2	● 4.2.6			● 1.2	● 4.2.6
	● 6.2		● 7.2				● CTU	● 6.2
	● 1.2	● 4.2.6	● 1.2	● 4.2.6	● 4.2.6	● YR	● 1.2	● 4.2.6
	● 6.2		● 7.2				● CTU	● 6.2
	● 3.2	● 4.2.4			● 4.2.4	● 4.2.4	● 1.2	● 4.2.4
	● 4.2.4				● YR		● 4.2.4	● CTU

Dimensionen

Das Reifensortiment Luftreifen (radial)

Reifengröße	PR	LI	GSY	Profil	Reifentyp
8"-Felge					
5.00 R 8	10	111	A5	IC70	TL
125/75 R 8 15x4 1/2R8	12	100	A5	IC70	TL
150/75 R 8 16x6R8	16	113	A5	IC70	TL
180/70 R 8 18x7R8	16	125	A5	ContiRT20, ContiRV20	TL
9"-Felge					
6.00 R 9	12	121	A5	ContiRT20, ContiRV20	TL
10"-Felge					
6.50 R 10	14	128	A5	ContiRT20, ContiRV20	TL
225/75 R 10 23x9R10	20	142	A5	ContiRT20, ContiRV20	TL
12"-Felge					
7.00 R 12	16	136	A5	ContiRT20, ContiRV20, IC70	TL
250/75 R 12 27x10R12	20	152	A5	ContiRT20	TL
13"-Felge					
165 R 13		102	A6	ContiRV20	TL
15"-Felge					
7.00 R 15	14	143	A5	ContiRT20, ContiRV20	TL
7.50 R 15	16	146	A5	ContiRT20, ContiRV20	TL
8.25 R 15	18	153	A5	ContiRT20, ContiRV20, ConRad HT1	TL
225/75 R 15 28x9R15	16	149	A5	ContiRT20	TL
250/70 R 15	18	153	A5	ContiRT20, ContiRV20, IC80	TL
315/70 R 15	22	165	A5	ContiRT20, ContiRV20	TL
355/65 R 15	24	170	A5	ContiRT20	TL
16"-Felge					
225/75 R 16	10	116	A8	ContiRV20, ContiRV20 All Season	TL
16.5"-Felge					
8.75 R 16.5	12	128	A8	ContiRV20, ContiRV20 All Season	TL
20"-Felge					
10.00 R 20	18	166	A5	ContiRT20	TL
11.00 R 20	18	169	A5	ContiRT20	TL
12.00 R 20	20	176	A5	ContiRT20, ContiRV20, ConRad HT1	TL
365/80 R 20		175	A5	TerminalMaster AP	TL
22.5"-Felge					
280/75 R 22.5		168	A8	TerminalMaster	TL
300/80 R 22.5		172	A8	TerminalTransport	TL
310/80 R 22.5		175	A8	TerminalMaster	TL
24"-Felge					
12.00 R 24		178	A5	ContiRT20	TL, TT
14.00 R 24		193	A5	ContiRT20	TL, TT

Dimensionen

Das Reifensortiment Luftreifen (diagonal)

Reifengröße	PR	LI	GSY	Profil	Reifentyp
4"-Felge					
3.00-4	4	51	A5	IC10, IC35	TT
4.00-4	6	77	A5	IC10	TT
21x4	4	98	A5	IC10	TT
8"-Felge					
4.00-8	6	90	A5	IC10	TT
4.00-8	10	97	A5	IC10	TT
5.00-8	8	106	A5	IC10, IC40	TT
15x4 1/2 - 8	12	100	A5	IC36	TT
16x6-8	16	113	A5	IC12	TT
18x7-8	16	125	A5	IC12, IC40	TT
9"-Felge					
6.00-9	12	121	A5	IC10, IC40	TT
21x8-9	14	131	A5	IC40	TT
21x8-9	16	134	A5	IC12	TT
10"-Felge					
6.50-10	14	128	A5	IC10, IC40	TT
7.50-10	12	133	A5	IC10	TT
23x9-10	14	134	A5	IC12, IC30	TT
23x9-10	20	142	A5	IC12, IC40	TT
12"-Felge					
7.00-12	14	134	A5	IC10, IC40	TT
7.00-12	16	136	A5	IC10, IC40	TT
27x10-12	14	143	A5	IC12, IC30, IC40	TT
27x10-12	20	152	A5	IC12, IC40	TT
13"-Felge					
21x4	4	98	A5	IC10	TT
22x4 1/2	4	101	A5	IC10	TT
23x5	6	113	A5	IC10, IC40	TT
25x6	8	126	A5	IC10, IC40	TT
15"-Felge					
7.00-15	12	138	A5	IC10	TT
7.50-15	14	144	A5	IC40	TT
7.50-15	16	146	A5	IC10	TT
8.25-15	18	153	A5	IC10, IC40	TT
28x9-15	14	146	A5	IC12, IC40	TT
200-15	12	139	A5	IC12	TT
250-15	18	153	A5	IC12, IC40	TT
300-15	22	165	A5	IC12, IC40	TT
355/65-15	24	170	A5	IC12, IC40	TL
20"-Felge					
10.00-20	18	166	A5	IC40	TL
12.00-20	20	176	A5	IC40	TL



Continental Reifen Deutschland GmbH
Commercial Specialty Tires
Büttnerstraße 25, 30165 Hannover
T. +49 511 938-01

mail_service@conti.de
www.continental-reifen.de/specialty

